



**FBA**

Fondo Banche Assicurazioni

Fondo paritetico interprofessionale nazionale  
per la formazione continua nei settori  
del Credito e delle Assicurazioni

## **Parametri di calcolo della valutazione quantitativa dell'Avviso 1/2011 – Piani aziendali, settoriali e territoriali**



## Parametri di calcolo della valutazione quantitativa dell'Avviso 1/2011 – Piani aziendali, settoriali e territoriali

Valutazione Quantitativa			
Variabile			Punteggio
Cofinanziamento aggiuntivo <sup>1</sup>	10 punti ogni punto percentuale di cofinanziamento aggiuntivo a quello obbligatorio fino ad un massimo di 150 punti		<b>150</b>
Lavoratori coinvolti <sup>2</sup>	<i>Dimensione Impresa</i>	<i>% Lavoratori in formazione</i>	
	Piccolissima (1 – 50)	Fino al 30%	45
		Oltre il 30%	70
	Piccola (50 – 300)	Fino al 15%	25
		Oltre 15% e fino al 30%	45
		Oltre 30%	70
	Media ( 301 – 600)	Fino al 10%	25
		Oltre 10% e fino al 20%	45
		Oltre 20%	70
	Grande (oltre 600)	Fino all'8%	25
Oltre l'8% e fino al 15%		45	
Oltre 15%		70	
<b>Punteggio Max</b>			<b>70</b>

1- È escluso il costo del lavoro dei partecipanti. La formula per il calcolo del punteggio è la seguente:  
$$\frac{[(\text{Contributo Privato Totale} - \text{Valore maggiore tra la retribuzione allievi e il Contributo Privato Obbligatorio}) / (\text{Finanziamento FBA} + \text{Contributo Privato Obbligatorio})] * 100 * 10.}$$

2- In caso di un Piano formativo a cui partecipano più imprese, il punteggio complessivo sarà dato dalla media dei punteggi ottenuti dalle singole imprese.



### Parametri di calcolo della valutazione quantitativa dell'Avviso 1/2011 – Piani aziendali, settoriali e territoriali

Capacità gestionale dei finanziamenti ricevuti dal Fondo	<b>Capacità di spesa dei finanziamenti approvati</b>	
	Piani revocati o ritirati	0
	0,6 punti ogni punto percentuale delle spese rendicontate sui finanziamenti approvati	60
	<b>Punteggio Max</b>	<b>60</b>
	<b>Percentuale ore effettuate su ore previste</b>	
	Piani revocati o ritirati	0
	1,5 punti ogni punto percentuale delle ore effettuate sulle ore previste nel Piano	60
	<b>Punteggio Max</b>	<b>60</b>
	<b>Percentuale dei lavoratori formati su previsti</b>	
	Piani revocati o ritirati	0
	1,2 punti ogni punto percentuale di lavoratori formati sui lavoratori previsti nel Piano	60
	<b>Punteggio Max</b>	<b>60</b>
	<b>Totale Punteggio Quantitativo</b>	

#### Note esplicative:

- Per la valutazione della capacità gestionale dei finanziamenti ricevuti dal Fondo, verranno presi in considerazione i Piani aziendali, settoriali e territoriali approvati e rendicontati a valere sugli Avvisi 1/07, 1/09 e 4/09;
- Se un'impresa ha avuto approvati più Piani, per ogni Piano saranno calcolati i relativi punteggi e, ai fini della valutazione, sarà assegnato il punteggio medio.
- Nel caso in cui in un Piano siano presenti più imprese, i punteggi calcolati a Piano saranno assegnati ad ogni impresa.
- Le imprese che non abbiano Piani finanziati o che non abbiano rendicontato, riceveranno 20 punti per ogni anno di adesione al Fondo.